WOF6000 系列水性底涂

1. 产品概述

WOF6000 系列是浩彩专为现代高档包装与特种印刷开发的高性能环保水性底涂清漆体系，涵盖 UV 胶印打底清漆（WOF6014B-1）、凹印油墨打底清漆（WOF6035-6A）及 Indigo 数码底涂（WOF6235）。专用于转移纸、铝箔纸及 PET 复膜纸等难附着基材，可在凹印与辊涂机组上高速涂布，显著提高基材表面润湿性与后续油墨层间附着力，解决掉墨与爆裂难题。

2.产品特性

- 流平润湿极佳：漆膜平整细腻，无缩孔辊印，成膜均匀通透；
- 层间附着牢固：对镀铝转移纸、铝箔纸及 PET 复膜纸牢固附着；
- 油墨适应性广：与 UV 胶印、凹印油墨及数码电子油墨结合力好；
- 干燥固化迅速：表干快抗回粘，适配 80~250 米/分高速作业；
- 高透保真度佳：透明度高不泛黄，完整呈现承印基材金属光泽；
- 低 VOC 绿色环保：水性体系低气味，符合烟包及绿色包装规范。

3. 印刷基材

适用于镀铝转移纸、镭射转移纸、铝箔复合纸、PET 复膜纸、真空镀铝纸，以及白卡纸、铜版纸、不干胶纸等复合材料与纸张基材。

4. 技术参数

以下数据为典型值，仅供选型与工艺参考，除非另有书面约定，不构成保证指标。

参数项目	单位	典型值	测试方法或备注
外观	-	透明至乳白色粘稠液体	目测
粘度	s	17~25	蔡恩 2#杯 / 涂-4 杯，25±0.5℃
pH 值	-	8.0~9.5	精密 pH 计，25℃
固含	%	25±2	烘箱法，120~130℃×2h
光泽	GU	40~60（依牌号）	60°入射角

5. 操作指南

油墨准备	使用前充分搅拌 5~10 分钟至体系均匀，建议 200 目滤网过滤；单组分水性体系，开封后尽快使用。
印版参数	凹印涂布网线数 150~250 线/英寸；数码底涂推荐打底单元或辊涂，刮刀压力适中均匀。
稀释配比	添加乙醇:去离子水=4:1 或纯去离子水稀释，添加量 5%~20%（依机速微调）。
印刷粘度	建议上机涂布粘度控制在 17~25 s（蔡恩 2#杯 / 涂-4 杯，25℃）。

印刷速度	80~250 米/分（适配高速凹印涂布及数码打底作业，视烘道调整）。
干燥方式	热风循环干燥，风温 60~90℃，确保涂层充分受热彻底干燥后再收卷。
设备清洗	作业完成后及时用清水冲洗印版、网纹辊及墨槽，严防干结堵版。
备　注	首次大批生产前，必须测试底涂在目标基材及后续油墨的层间附着牢度。

6. 法规安全

法规状态	专项产品符合 RoHS / REACH (SVHC) 认证
食品接触说明	本品为非直接接触食品之外包装设计。如客户有专项食品接触迁移合规需求，需由我司技术部门进行项目专项评估确认。
使用注意	食品接触说明本品为非直接接触食品之外包装设计。如客户有专项食品接触迁移合规需求，需由我司技术部门进行项目专项评估确认。
SDS	可按客户需求提供 SDS
用户责任	用户需在实际生产条件下自行确认适用性、合规性与使用性能

7. 包装储存

包装规格	标准包装：20kg/塑料桶；定制包装：可按客户需求提供其它包装规格。
储存条件	密闭储存。置于 5 ~ 35℃ 阴凉干燥、通风良好的库房内，避免阳光暴晒，严禁冬季冷冻（防止低温冻结破乳聚结失效）；防止冬季冻结或高温变质。
保质期	原包装未开封 12 个月
开封后要求	开封后及时密封，建议 6 个月内使用完毕

8. 典型规格

产品编号	产品特性	适用基材	应用场景
WOF6014B-1	UV 胶印油墨打底清漆 / 高光清透 / 极佳层间附着	镀铝转移纸、镭射转移纸、铝箔复合纸、PET 复膜纸等	卷烟外包装盒、精品酒盒、高端化妆品盒、定制礼盒
WOF6035-6A	凹印水性/溶剂油墨打底清漆 / 涂布平整 / 附着牢固	镀铝转移纸、镭射转移纸、铝箔复合纸、PET 复合基材	卷烟外包装、高档酒盒、化妆品包装、食品医药金属外包装
WOF6235	Indigo 数码打底底涂 / 显著提升电子油墨附着适性	铜版纸、哑粉纸、白卡纸、牛皮纸、不干胶纸、转移卡纸	烟包数码打样与外包装、定制小批量高档礼盒、不干胶标签

1、基准型号与定制化：以上举例产品为本系列核心基准平台产品。针对特定机台速度、特种基材或特殊耐磨/耐折要求，浩彩可提供针对性的黏度微调、助剂体系定制及特殊性能定制服务。

2、特殊工艺选型：若需配合特定光泽、耐磨耐划或其它特殊表面效果，可与浩彩联系出具配套方案。

9. 免责声明

本文件信息基于我们目前的知识和经验并善意提供，仅作为典型应用指导，不构成技术规格、保证或承诺。用户仍需在其实际工艺条件下自行确认产品的适用性、合规性与生产可用性。