WOF1000 系列水性高光油

1. 产品概述

WOF1000 系列是专为现代绿色环保包装印刷开发的水性高光罩光油体系。本系列涵盖凹印机组涂布与胶印机联线上光两大主流工艺，包含通用包装与烟草包装低 VOC 高标准专项配方。产品可在白卡纸、铜版纸、双胶纸、镀铝转移纸及金银卡纸等多种纸张及复合纸上实现高光泽镜面涂层，流平优异、干燥快速、耐磨防粘连，完全适配高速印刷生产线。

2.产品特性

- 光泽度高：漆膜丰满晶亮，流平快，呈现如镜面般平滑的高光质感；
- 附着力强：对白卡纸、铜版纸、镀铝转移纸及铝箔复合纸均具备优异的层间结合牢度；
- 机速匹配佳：成膜干燥快，凹印适配 80~250 米/分，胶印联线适配 7000~14000 张/小时；
- 耐磨防粘连：漆膜柔韧抗划伤，耐摩擦性能出众，收卷及模切大批次堆叠不易产生回粘；
- 后加工适性好：柔韧抗爆裂，耐模切折压，具备出色的抗爆线与高速包烟机顺畅运转适性；
- 环保安全低气味：水性环保树脂体系，超低 VOC 排放，专项型号严格达到国内烟包 YC/T 207 标准。

3. 印刷基材

适用于白卡纸、灰底白卡、铜版纸、双胶纸、哑粉纸、牛皮纸、不干胶纸、镀铝转移纸、镭射转移纸及铝箔复合纸等纸张基材。

4. 技术参数

以下数据为典型值，仅供选型与工艺参考，除非另有书面约定，不构成保证指标。

参数项目	单位	典型值	测试方法或备注
外观	-	乳白至透明粘稠液体	目测
粘度	s	30~65（上机 18~60）	蔡恩 2#杯，25±0.5℃
pH 值	-	8.0~9.5	精密 pH 计，25℃
固含	%	38~43	烘箱法，105~130℃×2h
光泽度	GU	55~75	60°入射角，GB/T13217.2-2024

5. 操作指南

油墨准备	使用前充分搅拌 5~10 分钟，建议 200 目以上滤网过滤后上机；单组分体系，开封后注意密封保存。
印版参数	凹印网纹辊 100~120 线/cm，网穴深度适中；胶印联线上光按膜厚选用 100~120 线/cm 网纹辊（6~10 BCM）。
稀释配比	凹印按食用乙醇:去离子水=1:1 调配，添加量 30%~50%；胶印联线添加去离子水 5%~10%（依机速微调）。
印刷粘度	凹印上机粘度 18~22 s；胶印连线上机粘度 50~60 s（蔡恩 2#杯，25℃）。

印刷速度	凹印机速 80~250 米/分；胶印机速 7000~14000 张/小时（视烘道加热与风量调整）。
干燥方式	热风干燥与红外 IR 辅助，风温 60~90℃，确保漆膜表干及实干彻底后再行收卷或堆码。
设备清洗	停机后及时使用清水或专用弱碱性清洗液清洗版辊与刮刀墨槽，严防干结成膜。
备　注	首次大批量投产前，必须在实际工况下测试底墨与光油的层间附着力、干燥度及抗回粘性能。

6. 法规安全

法规状态	专项产品符合 RoHS / REACH (SVHC) 认证
食品接触说明	本品为非直接接触食品之外包装设计。如客户有专项食品接触迁移合规需求，需由我司技术部门进行项目专项评估确认。
使用注意	食品接触说明本品为非直接接触食品之外包装设计。如客户有专项食品接触迁移合规需求，需由我司技术部门进行项目专项评估确认。
SDS	可按客户需求提供 SDS
用户责任	用户需在实际生产条件下自行确认适用性、合规性与使用性能

7. 包装储存

包装规格	标准包装：20kg/塑料桶；定制包装：可按客户需求提供其它包装规格。
储存条件	密闭储存。置于 5 ~ 35℃ 阴凉干燥、通风良好的库房内，避免阳光暴晒，严禁冬季冷冻（防止低温冻结破乳聚结失效）；防止冬季冻结或高温变质。
保质期	原包装未开封 12 个月
开封后要求	开封后及时密封，建议 6 个月内使用完毕

8. 典型规格

产品编号	产品特性	适用基材	应用场景
WOF1001	凹印通用高光油 / 镜面流平 / 高耐磨	双胶纸、铜版纸、白卡纸、镭射转移纸	外包装纸盒、手提袋、食品药品外包装、精品礼品盒
WOF1002	胶印连线高光油 / 快干抗回粘 / 高速联机适性	铜版纸、双胶纸、白卡纸、镀铝转移纸	烟包外装、饮料纸盒、高档化妆品盒、定制高端礼盒
WOF1017	烟标凹印高光油 / 严控 VOC 优于 YC/T207 / 极佳耐磨	镭射转移纸、镀铝转移纸、铝箔复合纸、白卡	卷烟外包装盒、烟包框架纸、内衬纸、高档水松纸
WOF1308	烟标胶印连线高光油 / 极低 VOC / 优异抗爆裂与耐折度	转移金银卡、高光铝箔纸、白卡纸、铜版纸	高档烟标硬盒软包、高速包烟机配套条盒、精品礼盒

1、基准型号与定制化：以上举例产品为本系列核心基准平台产品。针对特定机台速度、特种基材或特殊耐磨/耐折要求，浩彩可提供针对性的黏度微调、助剂体系定制及特殊性能定制服务。

2、特殊工艺选型：若需配合特定光泽、耐磨耐划或其它特殊表面效果，可与浩彩联系出具配套方案。

9. 免责声明

本文件信息基于我们目前的知识和经验并善意提供，仅作为典型应用指导，不构成技术规格、保证或承诺。用户仍需在其实际工艺条件下自行确认产品的适用性、合规性与生产可用性。