WLG80000 系列凹印纸张水性油墨

1. 产品概述

WLG80000 系列是浩彩专为现代纸张与纸塑复合包装开发的高性能环保水性凹印油墨体系，涵盖卷烟包装、高端包装纸/卫材、及无菌液体奶包淋膜三大专业应用平台。油墨色浓度高、网点还原锐利、印刷稳定性好，具备出色的物理机械耐性与后道适应性，完全满足高速凹版轮转印刷要求。

2.产品特性

- 高着色力：超细颜料分散，色泽浓郁饱满，展色鲜艳，网点还原锐利逼真；
- 机速适应广：抗剪切抗结皮，流平转移佳，适配 80~300 米/分高速凹印机；
- 结合牢度强：对各类卡纸、高密度镀铝转移纸及 PE 淋膜面附着优良牢固；
- 特种耐性出众：奶包专项产品耐水、耐高温热封、耐双氧水灭菌及耐挤出热复合；
- 耐磨与后加工佳：墨膜强度高，抗折抗压，高速包烟机（最高 1000 包/分）运转顺畅；
- 低气味环保：高环保水性体系，超低 VOC 排放，烟包产品严格达标 YC/T 207 标准。

3. 印刷基材

适用于白卡纸、金银卡、铜版纸、双胶纸、哑粉纸、牛皮纸、镀铝转移纸、无铝高光纸、PE 淋膜纸及无菌液体包装原纸等基材。

4. 技术参数

以下数据为典型值，仅供选型与工艺参考，除非另有书面约定，不构成保证指标。

参数项目	单位	典型值	测试方法或备注
外观	-	各色流动性均匀液体	目测
粘度	s	35~50（原墨）/ 15~22（上机）	涂-4 杯，25±0.5℃
pH 值	-	8.0~9.5	精密 pH 计，25℃
细度	μm	≤ 15	刮板细度计，GB/T13217.3-2024
固含	%	35~48（依据色相而异）	烘箱法，105℃×2h

5. 操作指南

油墨准备	使用前充分搅拌 10 分钟至体系均匀，建议 200 目滤网过滤后注入墨槽；单组分水性墨。
印版参数	电子雕刻或激光凹版，版辊网线数 150~220 线/英寸（60~90 线/cm），网穴深度适中。
稀释配比	食用乙醇:去离子水=1:1 调配标准稀释剂，加量 20%~40%（依印刷速度与粘度调整）。
印刷粘度	建议上机印刷粘度控制在 15~22 s（涂-4 杯，25℃）。
印刷速度	80~300 米/分（依烘道长度、加热干燥风量微调）。

干燥方式	梯度热风干燥，烘箱风温 60~90℃，确保墨层实干彻底后再收卷或模切。
设备清洗	停机后立即用清水或专用弱碱性水性清洗剂清洗印版与管路，防止干燥结皮。
备　注	首次批量上线前，必须在实际工况下验证底墨附着力、遮盖力、模切与灭菌适性。

6. 法规安全

法规状态	专项产品符合 RoHS / REACH (SVHC) 认证
食品接触说明	本品为非直接接触食品之外包装设计。如客户有专项食品接触迁移合规需求，需由我司技术部门进行项目专项评估确认。
使用注意	食品接触说明奶包淋膜专项产品符合食品外包装用墨标准，不含重金属有害迁移物；如需专项迁移证明需经技术项目专项确认；
SDS	可按客户需求提供 SDS
用户责任	用户需在实际生产条件下自行确认适用性、合规性与使用性能

7. 包装储存

包装规格	标准包装：20kg/塑料桶；定制包装：可按客户需求提供其它包装规格。
储存条件	密闭储存。置于 5 ~ 35℃ 阴凉干燥、通风良好的库房内，避免阳光暴晒，严禁冬季冷冻（防止低温冻结破乳聚结失效）；防止冬季冻结或高温变质。
保质期	原包装未开封 12 个月
开封后要求	开封后及时密封，建议 6 个月内使用完毕

8. 典型规格

产品编号	产品特性	适用基材	应用场景
WLG80000-烟包	烟标凹印水性色墨 / 严控 VOC 优于 YC/T207 / 耐磨防蹭脏	镀铝转移纸、无铝转移纸、金银卡、白卡纸	卷烟外包装硬盒/软包、条盒外装、烟包框架纸/内衬纸
WLG80000-包装纸	包装纸凹印水性墨 / 颜色饱和度高 / 极佳展色与快干性	铜版纸、双胶纸、白卡纸、牛皮纸、特种包装纸	高档化妆品盒、精品礼品盒、手提纸袋、卫材外包装纸
WLG80000-奶包	奶包淋膜凹印水性墨 / 耐双氧水灭菌 / 抗高温挤压分层	PE 淋膜纸、液体无菌包装复合原纸、纸塑复合材	巴氏奶纸盒、利乐包、康美包、常温无菌液体饮料纸质包装

1、基准型号与定制化：以上举例产品为本系列核心基准平台产品。针对特定机台速度、特种基材或特殊耐磨/耐折要求，浩彩可提供针对性的黏度微调、助剂体系定制及特殊性能定制服务。

2、特殊工艺选型：若需配合特定光泽、耐磨耐划或其它特殊表面效果，可与浩彩联系出具配套方案。

9. 免责声明

本文件信息基于我们目前的知识和经验并善意提供，仅作为典型应用指导，不构成技术规格、保证或承诺。用户仍需在其实际工艺条件下自行确认产品的适用性、合规性与生产可用性。