WLF90000 系列高速柔印包装水性油墨

1. 产品概述

WLF90000 系列是浩彩专为现代高速柔版印刷开发的环保水性油墨体系，涵盖单铜纸标签纸盒、冷饮双面 PE 淋膜纸杯、热饮 PE 淋膜纸板及瓦楞纸箱四大纸质包装专业应用。油墨色浓度高、网点增大率小、转移性好、干燥快，适配 80~300 米/分高速柔印作业与绿色环保包装要求。

2.产品特性

- 网点清晰锐利：高转移率，网点增大率低，高光及暗调层次过渡自然；
- 高着色与遮盖力：色相饱满鲜艳，遮盖力好，在牛皮纸及瓦楞板上显色极佳；
- 附着牢固：对单铜纸、高密度双胶纸、白卡及单双面 PE 淋膜牢固附着；
- 冷热耐性优异：纸杯产品耐冷凝水浸泡不脱墨；淋膜产品耐热饮浸烫与油脂；
- 机速适应广：抗剪切抗结皮，上机稳定，适配 80~300 米/分高速柔印机；
- 绿色低碳环保：高标准水性体系，无重金属，低气味低 VOC，符合十环认证。

3. 印刷基材

适用于单铜纸（C1S）、双胶纸、白卡纸、哑粉纸、牛皮纸、瓦楞纸板、单面/双面 PE 淋膜纸及纸杯原纸等基材。

4. 技术参数

以下数据为典型值，仅供选型与工艺参考，除非另有书面约定，不构成保证指标。

参数项目	单位	典型值	测试方法或备注
外观	-	各色流动性均匀液体	目测
粘度	s	25~55（原墨）/ 20~35（上机）	蔡恩 2#杯 / 涂-4 杯，25±0.5℃
pH 值	-	8.0~9.5	精密 pH 计，25℃
细度	μm	≤ 15	刮板细度计，GB/T13217.3-2024
固含	%	35~50（依据色相而异）	烘箱法，105℃×2h

5. 操作指南

油墨准备	使用前充分搅拌 5~10 分钟至体系均匀，建议 150~200 目滤网过滤；单组分水性墨。
印版参数	柔性版，网纹辊推荐 300~600 线/英寸（网穴容积 4~10 BCM），刮刀压力适中均匀。
稀释配比	添加去离子水或专用稀释剂，添加量 5%~15%（依温湿度与目标粘度微调）。
印刷粘度	建议上机印刷粘度控制在 20~35 s（蔡恩 2#杯 / 涂-4 杯，25℃）。
印刷速度	80~300 米/分（依纸杯成型线或卫星式柔印机烘干能力微调）。

干燥方式	热风吹扫干燥，干燥箱温 60~90℃，确保墨层水分实干彻底后再收卷或模切。
设备清洗	停机后须立即使用清水或弱碱性专用清洗剂清洗网纹辊与印版，防止堵版。
备　注	首次批量上线前，必须在实际工况下验证底墨附着力、抗浸泡耐性与热封适性。

6. 法规安全

法规状态	专项产品符合 RoHS / REACH (SVHC) 认证
食品接触说明	本品为非直接接触食品之外包装设计。如客户有专项食品接触迁移合规需求，需由我司技术部门进行项目专项评估确认。
使用注意	SDS 与安全可按客户需求提供完整化学品安全技术说明书（SDS）；非危险化学品，储运安全；
SDS	可按客户需求提供 SDS
用户责任	用户需在实际生产条件下自行确认适用性、合规性与使用性能

7. 包装储存

包装规格	标准包装：20kg/塑料桶；定制包装：可按客户需求提供其它包装规格。
储存条件	密闭储存。置于 5 ~ 35℃ 阴凉干燥、通风良好的库房内，避免阳光暴晒，严禁冬季冷冻（防止低温冻结破乳聚结失效）；防止冬季冻结或高温变质。
保质期	原包装未开封 12 个月
开封后要求	开封后及时密封，建议 6 个月内使用完毕

8. 典型规格

产品编号	产品特性	适用基材	应用场景
WLF90000-单铜纸	单铜纸柔印色墨 / 网点清晰锐利 / 色彩饱满鲜艳	单面涂布铜版纸（C1S）、双胶纸、白卡纸	烟草外包装纸盒、精品礼盒、医药包装、高档商品吊牌
WLF90000-双 PE 纸杯	纸杯柔印水性墨 / 优异耐冷水浸泡 / 极低气味低迁移	双面 PE 淋膜纸、冷饮纸杯原纸、冰淇淋纸桶纸	冷饮可乐纸杯、冰淇淋外桶、冷冻酸奶外包装杯盒
WLF90000-PE 淋膜	淋膜包装柔印墨 / 耐热饮浸烫 / 优异抗刮耐油脂	单面 PE 淋膜纸板、热饮原纸、快餐食品纸板	热咖啡纸杯、奶茶纸杯、方便面碗、热饮快餐包装盒
WLF90000-瓦楞纸箱	纸箱柔印水性墨 / 高遮盖高着色 / 耐摩擦抗擦花	黄/白牛皮箱板纸、瓦楞纸板、普通牛皮纸	日化运输包装箱、家电彩箱、电商物流精品瓦楞包装箱

1、基准型号与定制化：以上举例产品为本系列核心基准平台产品。针对特定机台速度、特种基材或特殊耐磨/耐折要求，浩彩可提供针对性的黏度微调、助剂体系定制及特殊性能定制服务。

2、特殊工艺选型：若需配合特定光泽、耐磨耐划或其它特殊表面效果，可与浩彩联系出具配套方案。

9. 免责声明

本文件信息基于我们目前的知识和经验并善意提供，仅作为典型应用指导，不构成技术规格、保证或承诺。用户仍需在其实际工艺条件下自行确认产品的适用性、合规性与生产可用性。