SNG60000 系列酯醇溶纸张凹印油墨

1. 产品概述

本产品是专为烟包印刷开发的酯醇溶纸张凹印油墨，适用于烟包外包装、烟包内衬纸、烟包接装纸等领域，可在双胶纸、铜版纸、哑粉纸、白卡/灰底白卡、牛皮纸、不干胶纸、镭射转移纸、镀铝转移纸等纸张及复合纸上凹印，采用酯醇溶体系，气味低。

2.产品特性

- 色浓度高：色彩鲜艳饱满；
- 附着力强：对多种纸张及复合纸附着优异；
- 干燥快速：酯醇溶体系挥发快，干燥迅速；
- 印刷适性好：网点还原清晰锐利；
- 耐摩擦性好：印品耐磨抗刮；
- 低气味环保：酯醇溶体系气味低，适合烟包印刷应用。

3. 印刷基材

适用于以下基材：双胶纸、铜版纸、哑粉纸、白卡/灰底白卡、牛皮纸、不干胶纸、镭射转移纸、镀铝转移纸等纸张及复合纸。

4. 技术参数

以下数据为典型值，仅供选型与工艺参考，除非另有书面约定，不构成保证指标。

参数项目	单位	典型值	测试方法或备注
外观	-	各色粘稠液体	目测
粘度	s	35~65	蔡恩 2#杯，25℃
固含	%	-	烘箱法，120℃×2h
光泽	GU	-	60°

5. 操作指南

油墨准备	使用前充分搅拌 5~10 分钟，建议 200 目以上过滤后上机；单组分体系，开封后尽快使用
印版参数	凹印版辊网线数 150~250 线/英寸，网穴深度 35~55um，刮刀压力适中
稀释配比	正常稀释剂：正丙酯=100，添加量 30%~50%（视印刷速度与上机粘度调整）
印刷粘度	上机粘度 16~22 s（蔡恩 2#杯，25℃）
印刷速度	80~250 米/分（适合高速印刷，视机型与干燥能力调整）

干燥方式	热风干燥，风温 60~90℃，确保充分干燥后再收卷
设备清洗	印刷后及时用稀释剂清洗印版与墨路，防止干结
备　注	首次大批量生产前，必须在实际工况下测试油墨在目标基材上的附着力、干燥性及配套后加工适性。

6. 法规安全

法规状态	专项产品符合 RoHS / REACH (SVHC) 认证
食品接触说明	本品为非直接接触食品之外包装设计。如客户有专项食品接触迁移合规需求，需由我司技术部门进行项目专项评估确认。
使用注意	本产品 VOC 指标符合国内烟包产品相关要求，适用于国内烟包印刷
SDS	可按客户需求提供 SDS
用户责任	用户需在实际生产条件下自行确认适用性、合规性与使用性能

7. 包装储存

包装规格	标准包装：18kg/铁桶；定制包装：可按客户需求提供其它包装规格。
储存条件	密闭储存。置于 5 ~ 35℃ 干燥、阴凉、通风良好的库房内，远离火源、热源及强氧化剂，避免阳光直射与高温，防霜冻；保持容器密封，防止溶剂挥发。
保质期	原包装未开封 12 个月
开封后要求	开封后及时密封，建议 6 个月内使用完毕

8. 典型规格

产品编号	产品特性	适用基材	应用场景
SNG60000 系列	高色浓度/酯醇溶体系	纸张及复合纸	烟包外包装/内衬纸/接装纸/包装纸

1、基准型号与定制化：以上举例产品为本系列经过长期大规模量产验证的核心基准平台产品。针对特定机台速度（如高速凹印作业）、特种纸张渗透率差异、或特殊耐磨/耐折抗爆要求，浩彩可提供针对性的黏度微调、助剂体系定制和其它特殊性能定制服务。

2、特殊工艺选型：若需配合特定光泽、耐磨耐折要求或其它特殊整饰方案，可与浩彩联系，我们将出具详细地配套印刷方案。

9. 免责声明

本文件信息基于我们目前的知识和经验并善意提供，仅作为典型应用指导，不构成技术规格、保证或承诺。用户仍需在其实际工艺条件下自行确认产品的适用性、合规性与生产可用性。